

---

## Vitac 3000 / Supervitac

---

### Produktbeschreibung

Was bedeutet **Vitac 3000/Supervitac** (SVA) für Ihre Produktion :

**Vitac 3000** entspricht der chemischen Zusammensetzung und der mechanischen Werte der DIN. Sehr hoher reinheitsgrad mit KO [Oxide] < 30.

#### **Supervitac** (SVA)

Rückgeschwefelte Qualitäten mit einem Schwefelgehalt von 0,060 bis 0,090 %.

Zusätzliche VITAC-Behandlung sowie Zusatz von Ca, um die unerwünschten Einschlüsse zu ummanteln und den Werkzeugverschleiß zu minimieren. (Kontrollierte Einschlüsse)

- Sehr guter mikro- und makrografischer Reinheitsgrad.
- Generelle Prüfungen am Ausgangsmaterial (Stab für Stab)
- Oberflächenrissprüfung, US-Kernfehlerprüfung, Verwechslungsprüfung,
- Gleichbleibende, konstante Materialeigenschaften.
- Gleichbleibende, konstante Bearbeitung.
- Je nach Vorraussetzung (Maschine, Werkzeug, Teilegeometrie) beim Verarbeiter

bei gleicher Lebensdauer der Werkzeuge sind Erhöhungen der Schnittparameter um bis zu 25 % möglich.

bei gleichbleibenden Schnittparametern sind Erhöhungen der Werkzeugstandzeit um bis zu 30 % möglich.

**Vitac 3000** und **Supervitac** wird generell in walzgeschälter Ausführung geliefert und bringt somit folgende Vorteile:

- Man ist näher am Fertigdurchmesser.
- Man ist praktisch "technisch rissfrei" (oder rissarm).
- Man hat eine randentkohlte Oberflächenzone.
- Man kann, falls erforderlich, direkt auf die Oberfläche härten.  
(ist bei gewalztem oder auch gezogenem Material nicht möglich).
- Die Maschine verschmutzt nicht so schnell (keine Walzhaut bzw. Oberflächenverschmutzung am Stab)
- Das Maschinenöl und die Kühlmittel bleiben länger sauber.