

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,16 – 0,25	≤ 1,0	≤ 1,50	≤ 0,04	≤ 0,03	12,0 – 14,0

Mechanische Eigenschaften – Nicht kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
Max 160	700 – 850	≥ 500	≥ längs 13	-	≥ längs 25

Mechanische Eigenschaften – kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6 – 10	750 – 1000	≥ 600	≥ 8	-	-
11 – 16	750 – 1000	≥ 550	≥ 8	-	-
17 – 40	700 – 950	≥ 500	≥ 10	-	≥ 25

Werkstoffeigenschaften

Korrosions- beständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweisseignung	Spanbarkeit
mittel	sehr gut	gut	gut	gut

Verwendung

Verschleißteile wie Messer, Bremsscheiben,
Maschinenbau,
Hydraulikindustrie.