

Technisches Daten Blatt

DIN/EN : **X14CrMoS17**  
geglüht

Werkstoff-Nr. : **1.4104**

Bezeichnung n. EN : **EN 10088-3**

**Chemische Zusammensetzung (%)**

C	Si	Mn	S	P	Mo	Cr
0,10 – 0,17	≤ 1,0	≤ 1,50	0,15 – 0,35	≤ 0,04	0,2 – 0,6	15,5 – 17,5

**Mechanische Eigenschaften – Nicht kaltverfestigt**

∅	Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
-	≤ 730	-	-	≤ 220	-

**Mechanische Eigenschaften – kaltverfestigt**

∅	Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6 – 10	≤ 880	-	-	≤ 280	-
11 – 16	≤ 880	-	-	≤ 280	-
17 – 40	≤ 880	-	-	≤ 250	-

**Werkstoffeigenschaften**

Korrosions- beständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweisseignung	Spanbarkeit
niedrig	gut	mittel	schlecht	sehr gut

**Verwendung**

Bevorzugt bei Teilen mit hoher Zerspanungsleistung die keiner besonderen Korrosionsbeanspruchung unterliegen.