

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
≤ 0,07	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,03	17,5 – 19,5	8,0 - 10,5	≤ 0,11

Mechanische Eigenschaften – Nicht kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Dehngrenze Rp 1,0 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
≤ 160	500 – 700	≥ 190	≥ 225	Längs ≥ 45	≤ 215	Längs ≥ 100
161 -250	500 – 700	≥ 190	≥ 225	Quer ≥ 35	≤ 215	Quer ≥ 60

Mechanische Eigenschaften – kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6 – 10	600 - 950	≥ 400	Längs ≥ 25	-	-
11 – 16	600 – 950	≥ 400	Längs ≥ 25	-	-
17 – 40	600 – 850	≥ 190	Längs ≥ 30	-	Längs ≥ 100

Werkstoffeigenschaften

Korrosions- beständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweisseignung	Spanbarkeit
gut	mittel	gut	ausgezeichnet	mittel

Verwendung

Automobilindustrie, Konsumgüterindustrie, Bauwesen, Behälterbau, Lebensmitteltechnik