

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo
≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,03	16,5 – 18,5	10,0 – 13,5	5 x C ≤ 0,7	2,0 – 2,5

Mechanische Eigenschaften – Nicht kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Dehngrenze Rp 1,0 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
Mechanische Eigenschaften – kaltverfestigt						
≤ 160	500 – 700	≥ 200	≥ 235	Längs ≥ 40	≤ 215	Längs ≥ 100
161 -250	500 – 700	≥ 200	≥ 235	Quer ≥ 30	≤ 215	Quer ≥ 60

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6 – 10	600 - 950	≥ 400	Längs ≥ 25	-	-
11 – 16	580 – 950	≥ 380	Längs ≥ 25	-	-
17 – 40	500 – 850	≥ 200	Längs ≥ 30	-	Längs ≥ 100

Werkstoffeigenschaften

Korrosions- beständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweisseignung	Spanbarkeit
sehr gut	mittel	gut	ausgezeichnet	schlecht

Verwendung

Bauwesen

Chemische Industrie

Wasser – und Lebensmitteltechnik