

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr und Ni
0,14-0,20	<0,40	0,50-0,90	<0,035	<0,035	1,40-1,70

Mechanische Eigenschaften

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)

Technischer Lieferzustand :

Härte (HB)

sotherm auf Ferrit – Perlit Behandelt (+FP)

156-207

Weichgeglüht (+A)

max.229

BF-geglüht (+TH)

179-229

AC/GKZ

max.178

Kaltscherfähig geglüht

max.255

Werkstoffeigenschaften

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißen	Härtbarkeit
			gut	gut

Verwendung

Zahnräder, Kettenräder, Wellen und sonstige hochbeanspruchte Getriebeteile mittlerer Abmessung für Maschinen- und Automobilbau.