

**Chemische Zusammensetzung (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr und Ni
0,15-0,20	0,15-0,40	0,40-0,60	<0,035	<0,035	1,80-2,10

**Mechanische Eigenschaften**

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)

Technischer Lieferzustand :

Härte (HB)

Weichgeglüht (+A)

max.235

Auf kugeligen Zementit geglüht

max.180

sotherm auf Ferrit – Perlit Behandelt (+FP)

170-217

Kaltscherfähig geglüht

max.255

Auf Härtespanne geglüht (+TH)

187-235

**Werkstoffeigenschaften**

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißen	Härtbarkeit
			gut	gut

**Verwendung**

Teile im Automobil- und Maschinenbau, höchstbeanspruchte Getriebeteile, Antriebsritzel und Zahnräder größerer Abmessung.