

## Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mo	Mn	P	S	Cr und Ni
0,26-0,34	<0,4	0,3 - 0,5	0,3 – 0,6	<0,025	<0,035	1,8 - 2,2

## Mechanische Eigenschaften

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
	Min 700 – max 1050	700 – max 1450	Min 9 – max 15		

## Werkstoffeigenschaften

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißen	Härtbarkeit
			Schlecht	

## Verwendung

Wird für Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus mit hohen Anforderungen an die Festigkeit und die Zähigkeit und guter Durchhärbarkeit wie z .B. Befestigungselemente, verwendet.