

## Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,5-0,9	0,50	3,9-5,0	0,4-1,2	0,2-0,8	0,10	0,10	0,25	0,15	-

## Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
T 3	< 80	Min. 380	Min. 290	8	110
T 6	< 80	Min. 450	Min. 380	8	140
T 6	< 25	Min. 415	370	6	140
	25 - 75	Min. 460	415	7	140
	75 - 150	Min. 465	420	7	140
	150 - 200	Min. 430	350	6	140
	200 - 250	Min. 420	320	5	140

## Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Sehr gut	nicht geeignet	ausreichend	ausreichend

## Verwendung

Luft- und Raumfahrtkomponenten  
Militärfahrzeuge  
Brücken und Baukonstruktionen