

Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb
0,40	0,70	5,0-6,0	-	-	-	-	0,30	0,2-0,6	0,2-0,4

Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
T 8	< 80	Min. 370	Min. 270	8	115
T 6	< 75 75 - 200	Min. 310 Min. 295	Min. 230 Min. 195	6 - 8 6	110 110

Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Sehr gut	nicht geeignet	nicht geeignet	ausreichend

Verwendung

Bohr-,Dreh- und Fräsqualität (Automatenlegierung)