

Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,50	0,50	3,8-4,9	0,3-0,9	1,2-1,8	0,10	-	0,25	0,15	-

Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
T 3	< 10 10-80	Min. 425 Min. 425	Min. 310 Min. 290	10 9	120 120
T 3510	< 50	Min. 450	310	8	120
T 3511	50 - 100	Min. 440	300	8	120
	100 - 200	Min. 420	280	8	120
	200 - 250	Min. 400	270	-	120

Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
gut	nicht geeignet	nicht geeignet	befriedigend

Verwendung

Maschinenbau, Luftfahrttechnik