

Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,80	0,80	3,3-4,6	0,5-1,0	0,40	0,10	0,50	0,80	0,20	0,80

Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
T 3	30 -80	340 - 370	220 - 250	7	90 -100
T 4	< 80	Min. 370	Min. 250	8	95
T 4511	80 - 200	Min. 340	Min. 220	8	95
	200 -250	Min. 330	Min. 210	7	95

Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
sehr gut	nicht geeignet	nicht geeignet	ausreichend

Verwendung

Am häufigsten verwendete Aluminiumlegierung für Teile, die auf Drehautomaten hergestellt werden.
Bohr-,Dreh- und Fräsqualität.