

Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,40	0,40	0,10	0,50	2,6-3,6	0,30	-	0,20	0,15	-

Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
H 111	< 80	180 -250	Min. 80	16	45
H 14	< 25	240 -290	Min. 180	16	75
H 112	150 -250	Min. 180	70 -80	13-14	47
H 111	<150	180 -250	Min. 80	17	45

Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
befriedigend	gut	gut	befriedigend

Verwendung

Fahrzeug- und Schiffsbau, Nahrungsmittelindustrie

Apparatebau, Architektur