

## Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn + Cr
0,40	0,50	0,10	0,1-0,6	4,5-5,6	0,20	0,20	0,1 – 0,6	0,1 – 0,6

## Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
H 111	10-160 ab 160	Min. 250 Min. 250	Min. 100 Min. 95	Min. 13 Min. 13	Min. 65 Min. 65

## Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
befriedigend	gut	gut	befriedigend

## Verwendung

Schiffsbau, Fahrzeug-, Eisenbahn- und Konstruktionsbau  
Medizintechnik und optischer Gerätebau