

Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn + Cr
0,40	0,25	0,10	0,15-0,30	5,0-5,5	0,05	0,10	0,05	0,1 – 0,6

Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
H 112	10-160 ab 160	Min.250 Min.250	Min. 100 Min. 95	Min. 13 Min. 13	Min. 65 Min. 65

Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweissen	Eloxieren	Beschichten
befriedigend	gut	sehr gut	befriedigend

Verwendung

Schiffsbau, Fahrzeug-, Eisenbahn- und Konstruktionsbau
Medizintechnik und optischer Gerätebau