

## Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,7-1,3	0,50	0,10	0,4-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,20	0,10	-

## Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
T 6	< 80	Min. 310	Min. 255	10	95
T 6	< 20	Min. 295	250	8	95
	20-150	Min. 310	260	8	95
	150-200	Min. 280	240	6	95
	200-250	Min. 270	200	6	95

## Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
gut	gut	befriedigend	gut

## Verwendung

Nahrungsmittelindustrie, Dekorationen, Fahrzeugbau und Schiffsbau