

Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,40	0,50	1,2-2,0	0,30	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	0,20	-

Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
T 6	< 80	Min. 540	Min. 485	7	150
T 6510	< 25	Min. 540	Min. 480	7	150
	25 - 100	Min. 560	Min. 500	7	150
	100-150	Min. 530	Min. 470	6	150
	150 - 200	Min. 470	Min. 400	5	150

Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweissen	Eloxieren	Beschichten
gut	nicht geeignet	nicht geeignet	befriedigend

Verwendung

Luftfahrt
Maschinenbau
Speziallegierung für den Werkzeug-, Vorrichtungs- und Formenbau