

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu
0,42 – 0,48	0,10 – 0,30	1,35 – 1,65	0,04	0,24 – 0,33	

Mechanische Eigenschaften

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Einschnürung Z in (%)
6,0 – 70,8	960 - 1100	≥ 865	≥ 6		Ca. 20

Werkstoffeigenschaften

Zerspanungs- eigenschaft	Eigenspannungen	Dauer- und Ver- schleissfestigkeit	Schweißen
Sehr gut	gering	hoch	Bedingt möglich

Verwendung

ETG eignet sich für Gewindebolzen mit Anzugmutter, Motorwellen und Antriebswellen. Spanlose Bearbeitungen wie Stanzen, Biegen, Stauchen, Schmieden etc. sind nicht zu empfehlen.