

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Cu
≤ 0,10	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	0,15 – 0,35	17,0 – 19,0	8,0 - 10,0	≤ 0,11	≤ 1,0

Mechanische Eigenschaften – Nicht kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Dehngrenze Rp 1,0 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
≤ 160	500 – 750	≥ 190	≥ 225	Längs ≥ 35	≤ 230	-

Mechanische Eigenschaften – kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6 – 10	600 - 950	≥ 400	Längs ≥ 15	-	-
11 – 16	600 – 950	≥ 400	Längs ≥ 15	-	-
17 – 40	500 – 850	≥ 190	Längs ≥ 20	-	Längs ≥ 100

Werkstoffeigenschaften

Korrosions- beständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweisseignung	Spanbarkeit
mittel	mittel	schlecht	schlecht	sehr gut

Verwendung

Zerspanungsteile mit guten Korrosionseigenschaften