

Chemische Zusammensetzung (%)

| C | Si | Mo | Mn | P | S | Cr und Ni |
|-----------|------|-----------|-----------|--------|--------|-----------|
| 0,26-0,34 | <0,4 | 0,3 -0 ,5 | 0,3 – 0,6 | <0,025 | <0,035 | 1,8 - 2,2 |

Mechanische Eigenschaften

| Ø | Zugfestigkeit Rm (N/mm ²) | Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²) | Bruchdehnung A5 (%) | Härte (HB) | Kerbschlagarbeit KV (Joule) |
|---|--|---|------------------------|------------|--------------------------------|
| | Min 700 – max 1050 | 700 – max 1450 | Min 9 – max 15 | | |

Werkstoffeigenschaften

| Zerspannung | Mechanische Eigenschaften | Schmiedbarkeit | Schweißen | Härtbarkeit |
|-------------|------------------------------|----------------|-----------|-------------|
| | | | Schlecht | |

Verwendung

Wird für Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus mit hohen Anforderungen an die Festigkeit und die Zähigkeit und guter Durchhärbarkeit wie z .B. Befestigungselemente, verwendet.