

Chemische Zusammensetzung (%)

Si	C	S	Mn	P	Cr	Ni	Mo	Al
<40	0,30-1,80	< 0,035	0,40-0,70	< 0,025	1,50-1,80	0,85	0,15-0,25	0,80-1,20

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
16-40			
41-100			
101-160			
161-250			

Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweissen	Härtbarkeit	Beschichten
	Schlecht		

Verwendung

Schwere Maschinenteile, Kolbenstangen, Tauchkolben und Spindeln besonders großer Abmessung und Querschnitte.