

Chemische Zusammensetzung (%)

| Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Mn + Cr |
|------|------|------|---------|---------|------|------|-----------|-----------|
| 0,40 | 0,50 | 0,10 | 0,1-0,6 | 4,5-5,6 | 0,20 | 0,20 | 0,1 – 0,6 | 0,1 – 0,6 |

Mechanische Eigenschaften

| | Durchmesser Schlüsselweite | Zugfestigkeit Rm (N/mm ²) | Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²) | Bruchdehnung A5 (%) | Härte (HB) |
|-------|-------------------------------|--|---|------------------------|--------------------|
| H 111 | 10-160 ab 160 | Min. 250 Min. 250 | Min. 100 Min. 95 | Min. 13 Min. 13 | Min. 65 Min. 65 |

Werkstoffeigenschaften

| Zerspanung | Schweissen | Eloxieren | Beschichten |
|--------------|------------|-----------|--------------|
| befriedigend | gut | gut | befriedigend |

Verwendung

Schiffsbau, Fahrzeug-, Eisenbahn- und Konstruktionsbau
Medizintechnik und optischer Gerätebau