

## Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Bi	Zn	Ti	Pb
0,6-1,4	0,50	0,10	0,4-1,0	0,6-1,2	0,30	0,70	0,30	0,20	0,4-2,0

## Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
T 6	< 80	Min. 310	Min. 260	8	105
T 6510	< 150	Min. 310	260	8	105
T 6511	150 - 200	Min. 260	200	8	105

## Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
gut	nicht geeignet	nicht geeignet	gut

## Verwendung

Bohr-, Dreh-und Fräsqualität (Automatenlegierung)