

**Chemische Zusammensetzung (%)**

| C         | Si        | Mn        | P      | S      | Cr        | Mo        | V         |
|-----------|-----------|-----------|--------|--------|-----------|-----------|-----------|
| 1,45-1,60 | 0,10-0,60 | 0,20-0,60 | <0,030 | <0,030 | 11,0-13,0 | 0,70-1,00 | 0,70-1,00 |

**Wärmebehandlung**

°C

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Warmformgebung     | 1000-850  |
| Weichgeglühen (+A) | 830-850   |
| Härten             | 1010-1030 |
| Anlasse            | 170-19    |

**Werkstoffeigenschaften**

| Zerspannung | Mechanische Eigenschaften | Schmiedbarkeit | Verschleißfestigk. | Härtbarkeit | Zähigkeit |
|-------------|---------------------------|----------------|--------------------|-------------|-----------|
| mäßig       |                           |                | sehr gut           | sehr gut    | sehr gut  |

**Verwendung**

Bruchempfindliche Schnitte, Gewindewalzbacken und -rollen, Räumnadeln, Scherenmesser, Fräser,