

Chemische Zusammensetzung (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58-0,65	0,80-1,00	0,80-1,20	<0,030	<0,030	0,20-0,40

Wärmebehandlung

°C

Warmformgebung	1050-850
Weichgeglühen (+A)	680-720
Härten	820-850
Anlasse	300-550

Werkstoffeigenschaften

Zerspannung	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Verschleißfestigk.	Härtbarkeit	Zähigkeit
gut			gut		gut

Verwendung

Warm Schnitte, Hammer- und Pressensättel, Abgratwerkzeuge und ähnlich beanspruchte Warmarbeitswerkzeuge