

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung nach EN:</b>	<b>Normenzuordnung:</b>
1.4057	X17CrNi16-2	DIN EN 10088-3

**Chemische Zusammensetzung:** (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	Ni	-	-
0,12-0,22	<1,0	<0,03	<0,04	<1,50	15,0-17,0	1,50-2,50	-	-

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)  
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

**Nicht kaltverfestigt**

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
≤60	800-950	600	≥längs 14	-	≥längs 25
61-160	800-950	600	≥längs 12	-	≥längs 20

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)  
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

**Kaltverfestigt**

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6-10	850-1100	≥750	≥längs 7	≤330	-
11-16	850-1100	≥700	≥längs 7	≤330	-
17-40	800-1050	≥650	≥längs 9	≤310	≥längs 25

**Werkstoffeigenschaften:**

Korrosionsbeständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißignung	Spanbarkeit
Gut	Gut	Mittel	Gut	schlecht