

## Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.: 1.4104      Bezeichnung nach EN: X14CrMoS17 vergütet QT650      Normenzuordnung:

**Chemische Zusammensetzung:** (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	Mo		
0,10-0,17	<1,0	0,15-0,35	<0,04	<1,50	15,5-17,5	0,20-0,60		

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)  
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

**Nicht kaltverfestigt**

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
≤60	650-850	≥500	≥längs 12		
61-160	650-850	≥500	≥längs 10		

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)  
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

**Kaltverfestigt**

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6-10	700-980	≥580	≥längs 7		
11-16	700-980	≥530	≥längs 7		
17-40	650-930	≥500	≥längs 9		

**Werkstoffeigenschaften:**

Korrosionsbeständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißeignung	Spanbarkeit
Niedrig	Gut	Mittel	Schlecht	Sehr gut