

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
1.4301	X5CrNi18-10	DIN EN 10088-3

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	Ni	N	-
≤0,07	<1,0	≤0,03	<0,045	<2,00	17,5-19,5	8,0-10,5	≤0,11	-

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Nicht kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
≤160	500-700	≥190	≥längs 45	≤215	≥längs 100
161-250	500-700	≥190	≥quer 35	≤215	≥quer 60

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Kaltverfestigt

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)	Kerbschlagarbeit KV (Joule)
6-10	600-950	≥400	≥längs 25	-	-
11-16	600-950	≥400	≥längs 25	-	-
17-40	600-850	≥190	≥längs 30	-	≥längs 100

Werkstoffeigenschaften:

Korrosionsbeständigkeit	Mechanische Eigenschaften	Schmiedbarkeit	Schweißignung	Spanbarkeit
Gut	Mittel	Gut	Ausgezeichnet	Mittel