

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.: 1.6587	Bezeichnung nach EN: 18CrNiMo7-6 / 17CrNiMo6	Normenzuordnung: ISO 683-3 ersetzt DIN EN 10084
---------------------------------	--------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu
0,15-0,21	0,15-0,40	Max. 0,035	Max. 0,025	0,50-0,90	0,25-0,35	1,50-1,80	1,40-1,70	Max. 0,40

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Kerbschlagarbeit in Joule
-	-	-	-

Technischer Lieferzustand:

Härte HB

Weichgeglüht (+A)	max.229
Isotherm auf Ferrit – Perlit Behandelt (+FP)	159-207
Kaltscherfähig geglüht	max.255
Auf Härtespanne behandelt (+TH)	179-229

Werkstoffeigenschaften:

Schweißen	Härtbarkeit	-	-
Gut	Gut	-	-

Verwendung:

Höchstbeanspruchte Getriebeteile, insbesondere Tellerräder, Antriebsritzel stärkerer Abmessung und ähnliche Verschleißteile.