

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung nach EN:</b>	<b>Normenzuordnung:</b>
1.6582	34CrNiMo6	ISO 683-2 ersetzt DIN EN 10083-3

**Chemische Zusammensetzung:** (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu
0,30-0,38	0,10-0,40	Max. 0,035	Max. 0,025	0,50-0,80	0,15-0,30	1,30-1,70	1,30-1,70	Max. 0,40

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)  
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]
<16	1200-1400	Min.1000	Min.9
17-40	1100-1300	Min.900	Min.10
41-100	1000-1200	Min.800	Min.11
101-160	900-1100	Min.700	Min.12
161-250	800-950	Min.600	Min.13

**Werkstoffeigenschaften:**

Schweißen	Härtbarkeit	-	-
Bedingt	Gut	-	-

**Verwendung:**

**Der Vergütungsstahl 34CrNiMo6 wird für durchhärtende Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus mit hohen Anforderungen an Festigkeit und Zähigkeit, wie z. B. Befestigungselemente, verwendet.**