

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.: 1.0726 Bezeichnung nach EN: 35S20 Normenzuordnung: ISO 683-4 ersetzt DIN EN 10087

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	-	-	-	-
0,32-0,39	Max. 0,40	0,15-0,25	Max. 0,06	0,70-1,10	-	-	-	-

Mechanische Eigenschaften: unbehandelter Zustand (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Härte (HB)
5-10	550-720	-	Max. 210
11-16	550-700	-	Max. 204
17-40	520-680	-	Max. 198
41-63	520-670	-	Max. 196
64-100	500-650	-	Max. 190

Werkstoffeigenschaften:

Schweißen	-	-	-
Nicht geeignet	-	-	-

Verwendung:

Massenteile mittlerer Festigkeit für Automobilindustrie, Apparatebau und Maschinenbau.