

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.: 1.7227	Bezeichnung nach EN: 42CrMo4 / 42CrMoS4	Normenzuordnung: ISO 683-2 ersetzt DIN EN 10083-1
---------------------------------	---	---

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Mo	Cr	Cu	-
0,38-0,45	0,10-0,40	0,035	0,025	0,60-0,90	0,15-0,30	0,90-1,20	0,40	-
0,38-0,45	0,10-0,40	0,020-0,040	0,025	0,60-0,90	0,15-0,30	0,90-1,20	0,40	-

Mechanische Eigenschaften: im vergüteten Zustand (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]
<16	1100-1300	Min.900	Min.10
16-40	1000-1200	Min.750	Min.11
41-100	900-1100	Min.650	Min.12
101-160	800-950	Min.550	Min.13
161-250	750-900	Min.500	Min.14

Werkstoffeigenschaften:

Schweißen	Härtbarkeit	-	-
Bedingt	Gut	-	-

Verwendung:

Einsatz für hochbeanspruchte Bauteile, wie z .B. Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Zahnräder oder Ritzel.
Auch im Maschinenbau kann dieser Stahl im vergüteten und zusätzlich randschichtgehärtetem Zustand universell eingesetzt werden.