

## Technisches Datenblatt

**Werkstoff-Nr.:** 1.0727     
**Bezeichnung nach EN:** 46S20     
**Normenzuordnung:** ISO 683-4 ersetzt DIN EN 10087

**Chemische Zusammensetzung:** (Richtwerte) (in %)

| C         | Si        | S         | P         | Mn        | - | - | - | - |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---|---|---|---|
| 0,42-0,50 | Max. 0,40 | 0,15-0,25 | Max. 0,06 | 0,70-1,10 | - | - | - | - |

**Mechanische Eigenschaften: unbehandelter Zustand** (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

| Ø      | Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ] | Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> ) | Härte (HB) |
|--------|--|--|------------|
| 5-10   | 590-800                                  | -  | Max. 234   |
| 11-16  | 590-780                                  | -  | Max. 228   |
| 17-40  | 590-760                                  | -  | Max. 222   |
| 41-63  | 580-730                                  | -  | Max. 213   |
| 64-100 | 560-710                                  | -  | Max. 207   |

**Werkstoffeigenschaften:**

| Schweißen      | - | - | - |
|----------------|---|---|---|
| Nicht geeignet | - | - | - |

**Verwendung:**

**Massenteile mittlerer Festigkeit für Automobilindustrie, Apparatebau und Maschinenbau.**