

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung nach EN:</b>	<b>Normenzuordnung:</b>
1.8159	51CrV4 / 50CrV4	ISO 683-2 ersetzt DIN EN 10083-3

**Chemische Zusammensetzung:** (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	V	Cu
0,47-0,55	0,10-0,40	Max. 0,025	Max. 0,025	0,60-1,00	0,80-1,10	0,10-0,25	Max. 0,40

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)

(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]
<16	1100-1300	Min. 900	Min. 9
17-40	1000-1200	Min. 800	Min. 10
41-100	900-1100	Min. 700	Min. 12
101-160	850-1000	Min. 650	Min. 13
161-250	750-900	Min. 550	Min. 14

**Werkstoffeigenschaften:**

Schweißen	Härtbarkeit	-	-
Nicht geeignet	Gut	-	-

**Verwendung:**

**Hochverschleißfeste Teile im Automobil- und Getriebebau wie zum Beispiel Zahnräder, Antriebsritzeln, Wellen Gelenkteile etc.**