

Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb
0,1-1,2	0,7	2,2-2,7	0,4-1,0	0,2-0,6	0,15	0,15	0,5	0,05-0,8	-

Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
Gezogen:					
T3	< 30	Min. 370	Min. 240	7	100
T3	30 - 80	Min. 340	Min. 220	7	100
T351	80	Min. 370	Min. 240	5	100
T8	80	Min. 370	Min. 270	8	100
Gepresst:					
T6	80	Min. 370	Min. 250	8	100
T6	80 - 250	Min. 340	Min. 220	8	100

Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Sehr gut	nicht empfohlen	Akzeptabel	Akzeptabel

Verwendung

Automobilindustrie, Präzisionsdrehteile, Kaltschmieden, Schrauben, Bolzen, Muttern, Gewindeteile