

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
3.1645	AlCuMgPb / AlCu4PbMgMn	AW-2007

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
<0,80	<0,80	3,3-4,6	0,5-1,0	0,4-1,8	<0,10	<0,20	<0,80	<0,20	0,8-1,0

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

Gezogen	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T3	<30	Min.370	Min.240	Min.7	Min.95
T3	30-80	Min.340	Min.220	Min.6	Min.95
T351	<80	Min.370	Min.240	Min.5	Min.95
Gepresst	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T4/T4510/T4511	<80	Min. 370	Min. 250	Min.8	Min.95
	80-200	Min. 340	Min. 220	Min.8	Min.95
	200-250	Min. 330	Min. 210	Min.7	Min.95

Werkstoffeigenschaften:

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Sehr gut	Nicht geeignet	Nicht geeignet	ausreichend

Verwendung:

Am häufigsten verwendete Aluminiumlegierung für Teile, die auf Drehautomaten hergestellt werden. Bohr-,Dreh- und Fräsqualität.