

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung nach EN:</b>	<b>Normenzuordnung:</b>
3.3547	AlMg4,5Mn / AlMg4,5Mn0,7	AW-5083

### Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
<0,40	<0,40	<0,10	0,4-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25	-	<0,25	<0,15	-

### Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

Gezogen	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
H111	<80	Min.270	Min.110	Min.16	Min.70

Gepresst	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
H111	<200	Min.270	Min.110	Min.12	Min.70
H112	<200	Min.270	Min.125	Min.12	Min.70

### Werkstoffeigenschaften:

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Gut	Gut	Ausreichend	Ausreichend

### Verwendung:

Universallegierung für Apparate-, Behälter- und Fahrzeugbau  
Temperaturtechnik  
Schiffsbau