

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
3.2315	AlMgSi1 / AlSiMgMn	AW-6082

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,7-1,3	<0,50	<0,10	0,4-1,0	0,6-1,2	<0,25	-	<0,20	<0,10	-

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

Gezogen	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T6	<80	Min.310	Min.255	Min.10	Min.95

Gepresst	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T6	<150	Min.310	Min.260	Min.8	Min.95
	150-200	Min.280	Min.240	Min.6	Min.95
	200-250	Min.270	Min.200	Min.6	Min.95

Werkstoffeigenschaften:

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
gut	Gut	Befriedigend	Gut

Verwendung:

Nahrungsmittelindustrie, Dekorationen, Fahrzeugbau und Schiffsbau