

Chemische Zusammensetzung (%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb
0,6-1,4	0,7	0,2-0,5	0,2-1,0	0,6-1,2	0,3	-	0,3	0,5-1,5	< 0,1

Mechanische Eigenschaften

	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit Rm (N/mm ²)	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Härte (HB)
Gezogen:					
T 6	< 80	Min. 370	Min. 300	8	95
Gepresst:					
T 6	140	Min. 370	Min. 300	8	95
T 6	140 – 200	Min. 340	Min. 250	8	90
T 6	200 – 250	Min. 300	Min. 200	8	90

Werkstoffeigenschaften

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Sehr gut	Geeignet	Gut	Gut

Verwendung

Automobilindustrie, Präzisionsdrehteile, Kaltschmieden etc.