

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b>	<b>Bezeichnung nach EN:</b>	<b>Normenueordnung:</b>
3.4345	AlZnMgCu0,5 / AlZn5Mg3Cu	AW-7022

### Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,50	0,50	0,5-1,0	0,10-0,40	2,6-3,7	0,10-0,30	-	4,3-5,2	-	-

### Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

Gezogen	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T6	<80	Min.460	Min.380	Min.8	Min.133

Gepresst	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T6/T6510	<80	Min.490	Min.420	Min.7	Min.133
T6511	80-200	Min.470	Min.400	Min.7	Min.133

### Werkstoffeigenschaften:

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Sehr gut	Nicht geeignet	Nicht geeignet	Befriedigend

### Verwendung:

**Luftfahrt, Maschinenbau.  
Speziallegierung für den Werkzeug-, Vorrichtung- und Formenbau**