

Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:	Bezeichnung nach EN:	Normenzuordnung:
3.4365	AlZnMgCu1,5 / AlZn5,5MgCu	AW-7075

Chemische Zusammensetzung: (Richtwerte) (in %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
<0,40	<0,50	1,2-2,0	<0,30	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	<0,20	-

Mechanische Eigenschaften: (Richtwerte)

Gezogen	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T6	<80	Min.540	Min.485	Min.7	Min.150
T651	<80	Min.540	Min.485	Min.5	Min.150
T73	<80	Min.455	Min.385	Min.10	Min.135
T7351	<80	Min.455	Min.385	Min.8	Min.135
Gepresst	Ø	Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte (HB)
T6/T6510/T6511	<100	Min. 370	Min. 250	Min.8	Min.95
	100-150	Min. 340	Min. 220	Min.8	Min.95
	150-200	Min. 330	Min. 210	Min.7	Min.95
T73/T73510/T7351	<75	Min.475	Min.405	Min.7	Min.135
	75-100	Min.470	Min.390	Min.6	Min.135
	100-150	Min.440	Min.360	Min.6	Min.135

Werkstoffeigenschaften:

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
Sehr gut	Nicht geeignet	Nicht geeignet	Befriedigend