

## Technisches Datenblatt

<b>Werkstoff-Nr.:</b> 1.0401	<b>Bezeichnung nach EN:</b> C15E / C15R	<b>Normenzuordnung:</b> ISO 683-3 ersetzt DIN EN 10084
---------------------------------	--	---

**Chemische Zusammensetzung:** (Richtwerte) (in %)

C	Si	S	P	Mn	Cr	Mo	Ni	Cu
0,12-0,18	0,15-0,40	Max. 0,035	Max. 0,025	0,30-0,60	0,40	0,10	0,40	0,30
0,12-0,18	0,15-0,40	0,02-0,04	Max. 0,025	0,30-0,60	0,40	0,,10	0,40	0,30

**Mechanische Eigenschaften:** (Richtwerte)  
(an getrennt gegossenen Probestücken gemessen)

Ø	Zugfestigkeit Rm in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze Rp 0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung A5 in [%]
-	-	-	-

**Werkstoffeigenschaften:**

Schweißen	-	-	-
Gut	-	-	-

**Verwendung:**

**Die Stähle sind im Allgemeinen zur Herstellung einsatzgehärteter Maschinenteile vorgesehen.**