



SYNERGIEN NUTZEN
ALUMINIUM UND STAHL
AUS EINER HAND

GÜNTHER + SCHRAMM 

SYNERGIEN NUTZEN ALUMINIUM UND STAHL AUS EINER HAND

Als führender Systemdienstleister im Bereich Stahl, Edelstahl und Aluminium bauen wir unseren Service und unser Produktportfolio ständig für Sie aus. Wir bevorraten das komplette Spektrum an Press-, Zieh- und Walzprodukten und stellen somit sicher, dass Sie die gewünschten Waren zeitnah erhalten. Über 50 Stangensägen, drei Aluminium-Plattensägen und Sägemöglichkeiten bis zu einem Durchmesser von 950 mm und einer Dicke von bis zu 200 mm runden

unser Dienstleistungsangebot ab. Egal ob Herstellungslängen, Fixlängen, Plattenzuschneideleistungen oder diverse Anarbeitungsleistungen nach Kundenzeichnung – für uns gehört dies zum umfassenden Serviceangebot dazu.

Bündeln Sie Ihren Einkauf – wir von Günther + Schramm unterstützen Sie mit unserem vielfältigen Produktsortiment.

GÜTEN IN EINER DICKE VON BIS ZU

200
MILLIMETER

PLATTEN WARMGEWALZT

EN 573-3, EN 485-1, -2, -3

| Dickenbereich | Legierungen |
|---------------|----------------------------|
| 6 – 150 mm | EN AW-2017A / AlCu4MgSi(A) |
| 6 – 200 mm | EN AW-5083 / AlMg4,5Mn0,7 |
| 6 – 150 mm | EN AW-6082 / AlSi1MgMn |
| 6 – 150 mm | EN AW-7022 / AlZn5Mg3Cu |
| 6 – 150 mm | EN AW-7075 / AlZn5,5MgCu |

Zuschneide < 6 mm Stärke bitte gesondert anfragen.

PLATTEN GEGOSSEN

BEIDSEITIG GEFRÄST UND FOLIERT

| Dickenbereich | Legierungen |
|---------------|---------------------------|
| 6 – 100 mm | EN AW-5083 / AlMg4,5Mn0,7 |

BLECHE KALTGEWALZT

EN 573-3, EN 485-1, -2, -4

| Abmessungen | Legierungen |
|--------------|-----------------|
| 1,0 – 5,0 mm | EN AW-5754 H22 |
| 1,0 – 5,0 mm | EN AW-5754 H111 |

VIERKANT / FLACH GEPRESST

EN 573-3, EN 755-1, -2, -4 / -5, HL 3 M

| Dickenbereich | Legierungen |
|------------------------|--------------------------|
| 15 x 10 – 200 x 20 mm | EN AW-2007 / AlCu4PbMgMn |
| 20 x 20 – 200 x 200 mm | EN AW-2007 / AlCu4PbMgMn |
| 10 x 10 – 100 x 100 mm | EN AW-5019 / AlMg5 NQ |
| 25 x 10 – 120 x 55 mm | EN AW-5019 / AlMg5 NQ |
| 20 x 10 – 100 x 40 mm | EN AW-6060 / AlMgSi |
| 12 x 12 – 80 x 80 mm | EN AW-6060 / AlMgSi |
| 20 x 10 – 200 x 20 mm | EN AW-6082 / AlSi1MgMn |
| 20 x 20 – 200 x 200 mm | EN AW-6082 / AlSi1MgMn |
| 30 x 30 – 150 x 150 mm | EN AW-7075 / AlZn5,5MgCu |

RUNDROHRE NAHTLOS GEPRESST

EN 573-3, EN 755-1, -2, -7, HL 3 M

| Abmessungen | Legierungen |
|---------------|------------------------|
| Ø 50 – 400 mm | EN AW-6082 / AlSi1MgMn |

RUND GEZOGEN

EN 573-3, EN 754-1, -2, -3
EINSEITIG GEFAST, HL 3 M

| Abmessungen | Legierungen |
|--------------|--------------------------|
| Ø 10 – 80 mm | EN AW-2007 / AlCu4PbMgMn |
| Ø 10 – 65 mm | EN AW-2011 / AlCu6BiPb |
| Ø 10 – 65 mm | EN AW-6026 / AlMgSiBi |
| Ø 10 – 70 mm | EN AW-6082 / AlSi1MgMn |
| Ø 10 – 60 mm | EN AW-7075 / AlZn5,5MgCu |

RUND GEGOSSEN

HOMOGENISIERT, VORGEDREHT
EN 573-3, HL 1 - 1,5 M

| Abmessungen | Legierungen |
|----------------|---------------------------|
| Ø 140 – 620 mm | EN AW-2007 / AlCu4PbMgMn |
| Ø 150 – 454 mm | EN AW-5083 / AlMg4,5Mn0,7 |
| Ø 140 – 460 mm | EN AW-6082 / AlSi1MgMn |

RUND GEPRESST

EN 573-3, EN 755-1, -2, -3, HL 3 M

| Dickenbereich | Legierungen |
|---------------|----------------------------|
| Ø 20 – 450 mm | EN AW-2007 / AlCu4PbMgMn |
| Ø 20 – 180 mm | EN AW-2011 / AlCu6BiPb |
| Ø 20 – 250 mm | EN AW-2017A / AlCu4MgSi(A) |
| Ø 10 – 270 mm | EN AW-5019 / AlMg5 NQ |
| Ø 30 – 300 mm | EN AW-5019 / AlMg5 EQ |
| Ø 20 – 200 mm | EN AW-5083 / AlMg4,5Mn0,7 |
| Ø 20 – 100 mm | EN AW-6012 / AlMgSiPb |
| Ø 20 – 250 mm | EN AW-6026 / AlMgSiBi |
| Ø 16 – 450 mm | EN AW-6082 / AlSi1MgMn |
| Ø 20 – 400 mm | EN AW-7075 / AlZn5,5MgCu |

SECHSKANT GEZOGEN

EN 573-3, EN 754-1, -2, -6
EINSEITIG GEFAST, HL 3 M

| Abmessungen | Legierungen |
|---------------|--------------------------|
| SW 10 – 50 mm | EN AW-2007 / AlCu4PbMgMn |
| SW 10 – 36 mm | EN AW-6082 / AlSi1MgMn |

Weitere Güten und Abmessungen auf Anfrage.

ALUMINIUM-LEGIERUNGEN

EN BEZEICHNUNG

DIN BEZEICHNUNG

| Bezeichnung EN | Werkstoffbezeichnung EN | Werkstoffnummer | Werkstoffbezeichnung DIN | Dichte g/cm ³ |
|----------------|-------------------------|-----------------|--------------------------|--------------------------|
| EN AW-1050A | EN AW-Al99,5 | 3.0255 | Al99,5 | 2,70 |
| EN AW-2007 | EN AW-AlCu4PbMgMn | 3.1645 | AlCuMgPb | 2,85 |
| EN AW-2011 | EN AW-AlCu6BiPb | 3.1655 | AlCuBiPb | 2,82 |
| EN AW-2017A | EN AW-AlCu4MgSi(A) | 3.1325 | AlCuMg1 | 2,80 |
| EN AW-2024 | EN AW-AlCu4Mg1 | 3.1355 | AlCuMg2 | 2,77 |
| EN AW-5019 | EN AW-AlMg5 | 3.3555 | AlMg5 | 2,64 |
| EN AW-5083 | EN AW-AlMg4,5Mn0,7 | 3.3547 | AlMg4,5Mn | 2,66 |
| EN AW-5754 | EN AW-AlMg3 | 3.3535 | AlMg3 | 2,66 |
| EN AW-6012 | EN AW-AlMgSiPb | 3.0615 | AlMgSiPb | 2,75 |
| EN AW-6026 | EN AW-AlMgSiBi | — | AlMgSiBi | 2,72 |
| EN AW-6060 | EN AW-AlMgSi | 3.3206 | AlMgSi0,5 | 2,70 |
| EN AW-6082 | EN AW-AlSi1MgMn | 3.2315 | AlMgSi1 | 2,70 |
| EN AW-7020 | EN AW-AlZn4,5Mg1 | 3.4335 | AlZn4,5Mg1 | 2,77 |
| EN AW-7022 | EN AW-AlZn5Mg3Cu | 3.4345 | AlZnMgCu0,5 | 2,78 |
| EN AW-7075 | EN AW-AlZn5,5MgCu | 3.4365 | AlZnMgCu1,5 | 2,80 |

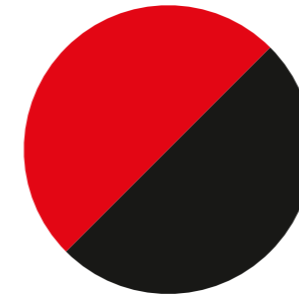
NORMEN

| Ausführung | Legierung Zusammensetzung | Technische Lieferbedingungen | Mechanische Lieferbedingungen | Grenzabmaße/ Toleranz |
|---------------------|------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| Rund/gezogen | EN 573-3 (DIN 1725) | EN 754-1 | EN 754-2 (DIN 1747) | EN 754-3 (DIN 1798) |
| Rund/gepresst | EN 573-3 (DIN 1725) | EN 755-1 | EN 755-2 (DIN 1747) | EN 755-3 (DIN 1799) |
| Sechskant/gezogen | EN 573-3 (DIN 1725) | EN 754-1 | EN 754-2 (DIN 1747) | EN 754-6 (DIN 1797) |
| Sechskant/gepresst | EN 573-3 (DIN 1725) | EN 755-1 | EN 755-2 (DIN 1747) | EN 755-6 (DIN 59701) |
| Vierkant/gezogen | EN 573-3 (DIN 1725) | EN 754-1 | EN 754-2 (DIN 1747) | EN 754-4 (DIN 1796) |
| Vierkant/gepresst | EN 573-3 (DIN 1725) | EN 755-1 | EN 755-2 (DIN 1747) | EN 755-4 (DIN 59700) |
| Flach/gezogen | EN 573-3 (DIN 1725) | EN 754-1 | EN 754-2 (DIN 1747) | EN 754-5 (DIN 1769) |
| Flach/gepresst | EN 573-3 (DIN 1725) | EN 755-1 | EN 755-2 (DIN 1747) | EN 755-5 (DIN 1770) |
| Platten/warmgewalzt | EN 573-3 (DIN 1725) | EN 485-1 | EN 485-2 | EN 485-3 |

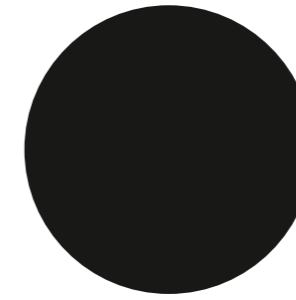
() = bisherige Norm
Angaben ohne Gewähr

AL-KENNFARBEN UND AL-LEGIERUNGEN

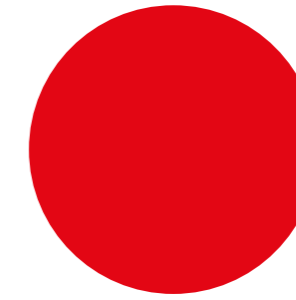
STAND MAI 2018



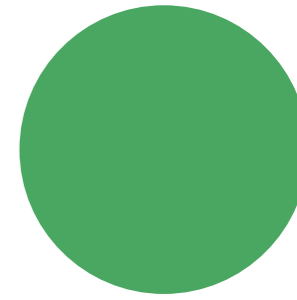
EN AW-1050A
RAL 3020/9004 Rot/Schwarz



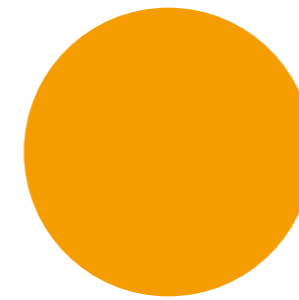
EN AW-2007
RAL 9004 Schwarz



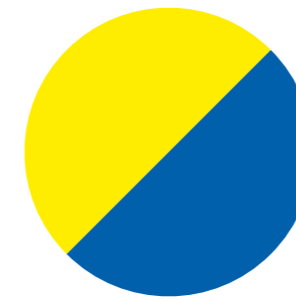
EN AW-2011
RAL 3020 Rot



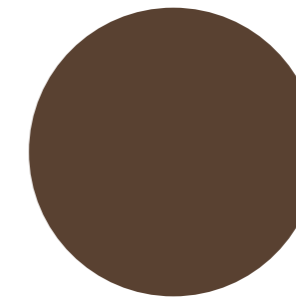
EN AW-2017A
RAL 6002 Grün



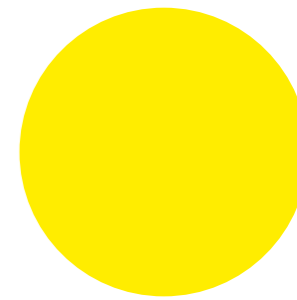
EN AW-2024
RAL 2004 Orange



EN AW-5019
RAL 1023/5010 Gelb/Blau



EN AW-5083
RAL 8002 Braun



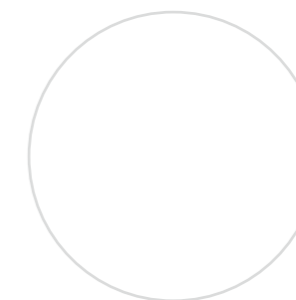
EN AW-5754
RAL 1023 Gelb



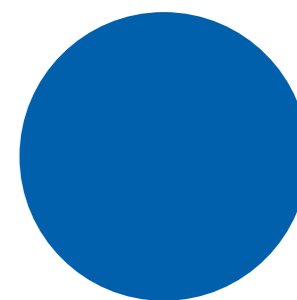
EN AW-6012
RAL 9010 Weiß



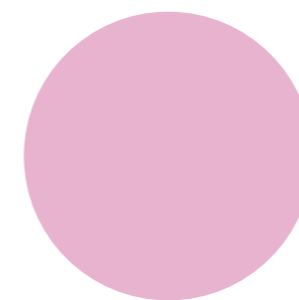
EN AW-6026
RAL 2004/5010 Orange/Blau



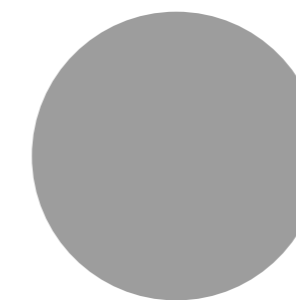
EN AW-6060
Farblos



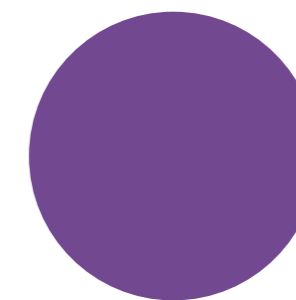
EN AW-6082
RAL 5010 Blau



EN AW-7020
RAL 3015 Rosa



EN AW-7022
RAL 7035 Grau



EN AW-7075
RAL 4005 Lila



GÜNTHER + SCHRAMM 

Hauptsitz

Günther + Schramm GmbH
Heidenheimer Str. 65
73447 Oberkochen

Telefon: +49 (0) 73 64 24-0
Telefax: +49 (0) 73 64 24-130
E-Mail: info@gs-stahl.de
Online: www.gs-stahl.de



Postleitzahlenregion 7
Postleitzahlenregion 8/9/0
Lohnfertigung
Material- & Prozesslogistik

+49 (0) 73 64 24-270
+49 (0) 73 64 24-280
+49 (0) 73 64 24-250
+49 (0) 73 64 24-260

Niederlassung

Essener Straße 25a
68219 Mannheim

Postleitzahlenregionen 5/6/7, F, CH

+49 (0) 6 21 8 04 25-60